



In collaborazione con



# LA SALUTE: UN BENE DA DIFENDERE, UN DIRITTO DA PROMUOVERE

## FORUM ISTITUZIONALE

Roma, 20 settembre 2016 – ore 10.00

**Accademia Nazionale di San Luca**

Via dell'Accademia di San Luca, 77

# PROGRAMMA

Modera **Maria Concetta Mattei**, *Capo Redattore Rubrica Tg2 Storie*

## 10.00 Introduzione

**Annamaria Mancuso**, *Presidente di Salute Donna Onlus*

## 10.15 Accesso tempestivo all'innovazione in oncologia tra sostenibilità del sistema e bisogni dei pazienti

**Maria Amato**, *Deputato Membro XII Commissione della Camera*

**Paolo Bonaretti**, *Consigliere per le politiche industriali del Gabinetto del Ministro dello Sviluppo Economico, Direttore Generale Aster S. Cons. p. A.*

**Federico Gelli**, *Deputato Membro XII Commissione della Camera*

**Stefania Gori**, *Direttore Oncologia, Ospedale Sacro Cuore Don Calabria, Negrar, Presidente eletto AIOM*

**Nicola Normanno**, *Direttore S.C. Biologia cellulare e bioterapie, Direttore dipartimento di ricerca, Istituto Nazionale Tumori – IRCCS Fondazione Pascale, Napoli*

**Fabrizio Pane**, *Professore ordinario Ematologia e Direttore U.O. Ematologia e Trapianti, A.O.U. Federico II di Napoli, Presidente SIE*

**Barbara Polistena**, *Responsabile Farmacoeconomia e Statistica Medica CREA, Consorzio per la Ricerca Economica Applicata in Sanità*

**Walter Rizzetto**, *Deputato XI Commissione della Camera*

**Maurizio de Cicco**, *Vicepresidente Farindustria*

**Interventi delle Associazioni pazienti promotrici e della Commissione tecnico-scientifica**

## 11.45 **Uniformità dell'assistenza ai pazienti oncologici sul territorio nazionale: le sfide e i possibili scenari**

**Nunziante Consiglio**, *Senatore Membro 10ª Commissione del Senato*

**Emilia Grazia De Biasi**, *Presidente 12ª Commissione del Senato*

**Sabino De Placido**, *Professore ordinario di Oncologia Medica, Azienda Ospedaliera Universitaria Federico II, Napoli*

**Annamaria Mancuso**, *Presidente di Salute Donna Onlus*

**Paolo Marchetti**, *Professore Ordinario di Oncologia Medica, Direttore U.O.C. Oncologia Medica, A.O.U. Sant'Andrea, Roma*

**Maria Rizzotti**, *Vicepresidente 12ª Commissione del Senato*

**Andrea Romano**, *Deputato Membro III Commissione della Camera*

**Interventi delle Associazioni pazienti promotrici e della Commissione tecnico-scientifica**

## 12.30 **Conclusione**

**È stata invitata**

**Beatrice Lorenzin**, *Ministro della Salute*

# La salute: un bene da difendere, un diritto da promuovere

IL PROGETTO È PROMOSSO DA SALUTE DONNA ONLUS, IN COLLABORAZIONE CON:

## LE ASSOCIAZIONI

ACTO ONLUS - ALLEANZA CONTRO IL TUMORE OVARICO

A.I.G. - ASSOCIAZIONE ITALIANA GIST ONLUS

AMOC ONLUS - ASSOCIAZIONE MALATI ONCOLOGICI COLON-RETTO ONLUS

ANISC - ASSOCIAZIONE NAZIONALE ITALIANA CHIRURGHI SENOLOGI

A.S.S.O. - ASSOCIAZIONE SICILIANA SOSTEGNO ONCOLOGICO

ASSOCIAZIONE ARLENIKA ONLUS

ASSOCIAZIONE SCHIRINZI A. MARIO

GAPLMC - GRUPPO AIL PAZIENTI LEUCEMIA MIELOIDE CRONICA

GRUPPO AIL PAZIENTI MALATTIE MIELOPROLIFERATIVE

NASTRO VIOLA

NET ITALY - ASSOCIAZIONE ITALIANA PAZIENTI CON TUMORI NEUROENDOCRINI

OFFICINE BUONE

WALCE ONLUS - WOMEN AGAINST LUNG CANCER IN EUROPE

## LA COMMISSIONE TECNICO-SCIENTIFICA

## L'INTERGRUPPO PARLAMENTARE

“INSIEME PER UN IMPEGNO CONTRO IL CANCRO”

[WWW.SALUTEBENEDADIFENDERE.IT](http://WWW.SALUTEBENEDADIFENDERE.IT)

GRAZIE ALLA SPONSORIZZAZIONE DI:

